

## 低分子シロキサン低減耐熱性シリコーン接着シール材 TSE3976-B

TSE3976-Bは、低分子シロキサンが低減された耐熱性1成分室温硬化型シリコーン接着シール材です。空気中の湿気(水分)と反応し、ゴム状弾性体に硬化、種々の材料によく接着します。金属(銅系金属を含む)に対する腐食性がなく、硬化時の表面硬化性が速いことが特長です。また、硬化時の刺激臭が少なく、硬化後のゴムは耐熱・耐寒性、電気絶縁性、耐候性、耐水性などに優れていますので、特に電気・電子部品の接着シール材として適しています。

### 特 長

- 低分子シロキサン低減品です。
- 耐熱性に優れています。
- 1成分・速乾アルコールタイプです。
- 金属、プラスチック、セラミックス、ガラスなどによく接着します。
- 銅を腐食しません：MIL-A-46146Bの腐食試験に合格します。
- UL94HB認定取得品です(File No. E56745)。

### 用 途

- ヒーター、オーブン、アイロンなど家電機器の耐熱接着シール
- 電気電子部品、通信機器などの接着シール

### 特性例

硬化前

(JIS K 6249)

項 目	特性値
外観	黒色、流動性
粘度 (23°C) Pa·s {P}	70 {700}
タックフリータイム (23°C) min	5

硬化後 (硬化条件：23°C、50%RH、7日)

(JIS K 6249)

項 目	特性値
外観	黒色、ゴム状
密度 (23°C) g/cm <sup>3</sup>	1.06
硬さ (タイプA)	30
引張強さ MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }	1.7 {17}
切断時伸び %	210
引張せん断接着強さ*1 MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }	1.3 {13}
熱伝導率*2 W/(m·K) {cal/(cm·s·°C)}	0.18 {4.4 × 10 <sup>-4</sup> }

体積抵抗率	$\Omega \cdot \text{cm}$	$1.0 \times 10^{15}$
絶縁破壊の強さ	kV/mm	27
比誘電率 (60Hz)		3.0
誘電正接 (60Hz)		0.01
低分子シロキサン*2 (D <sub>3</sub> -D <sub>10</sub> )	wt%	0.025

\*1 被着体： アルミ                      \*2 社内試験法による

## 使用方法

清浄、乾燥した被着体/ワークに吐出し、室温で硬化させてください。

## 接着性

TSE39Xシリーズは、それ自体種々の材質に接着する性質をもっています。しかし、被着体の材質により接着性が異なりますので、下表を参照のうえご使用ください。また、プライマー処理することにより接着性、耐久性が向上しますので用途によってはプライマーのご使用をおすすめします。なおこの表は被着体の代表的なものに対する結果です。メーカーや番手により、接着性が異なることがありますので、事前に試験してからご使用ください。

## プライマー選択表

被着体		無処理	ME121	ME123	YP9341/ XP80-A5363
金属	銅	○	○		
	鋼	○	○		
	軟鋼	○	○		
	黄銅	○	○		
	ステンレス	○	○		
	純アルミニウム	○	○		
	耐食アルミニウム	○	○		
	トタン	○	○		
	ブリキ	○	○		
プラスチック類	アクリル樹脂	○		○	
	フェノール樹脂	○		○	
	エポキシ樹脂	○		○	
	ポリカーボネート	○*1		○*1	
	軟質塩化ビニル樹脂	○		○	
	硬質塩化ビニル樹脂	○		○	
	メラミン樹脂	○		○	
	ポリスチレン	△		○	
	ポリアセタール	×		○	

	PPE	○		○	
	不飽和ポリエステル	○		○	
	ポリイミド	○		○	
	ナイロン66	○		○	○*2
	PBT	○		○	×
	PPS	○		○	○*2
	ABS樹脂	○		○	
	ポリプロピレン	×		×	○*3
	ポリエチレン	×		×	△*3
	フッ素樹脂	×		×	
	シリコンワニス積層板	○		○	
	シリコンワニスガラスクロス	○		○	
ゴム	クロロプレンゴム	△		○	
	ニトリルゴム	△		○	
	スチレンブタジエンゴム	△		○	
	エチレンプロピレンゴム	△		○	
	シリコンゴム	○		○	
ガラス	○	○			
陶磁器	○	○			
木材	△~○	△~○			

注) ○：凝集破壊      ×：接着破壊      △：○と×の混合

\*1：使用状況によっては、溶剤クラックが発生することがありますので、事前に確認してください。

\*2：YP9341      \*3：XP80-A5363

プラスチックによっては、プライマー中の溶剤で表面が侵されることなどがありますので、事前に試験してからご使用ください。

### 耐熱性 (250°C)

(JIS K 6249)

項目	72時間	168時間	720時間
硬さの変化 (タイプA)	+2	+3	+11
引張強さの変化率 %	-41	-18	-29
切断時伸びの変化率 %	-5	-33	-38
引張せん断接着強さの変化率* %	-8	+8	-46

\* 被着体：アルミ

### 取扱い上の注意

○取扱い時には、保護眼鏡および必要に応じて保護手袋を着用してください。

○局所排気装置を運転し、換気をよくしてご使用ください。

## 保 管

- 直射日光を避け、湿気の少ない冷暗所に保管してください。
- 子供の手の届かない所に保管してください。

## 荷姿・梱包

- 100gチューブ(1ケース20P入り)
- 333mlカートリッジ(1ケース10P入り × 5箱)
- 18kgペール缶

## 消防法

危険物第4類第3石油類

発行：2000年12月/改訂③2008年8月

---

・本製品は、一般工業用途向けに開発・製造されたものです。医療用その他特殊用途に使用される場合は、貴社にてその安全性を事前にご試験ご確認のうえご使用ください。なお、体内に埋植、注入する用途、または体内に一部が残留するおそれのある用途には絶対に使用しないでください。

・記載のデータは、弊社の試験方法による実測値の一例で、規格値ではありません。ご使用に際しては、貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。なお、本文中の用途は、いかなる特許にも抵触しないことを保証するものではありません。

・製品改良のため、予告なく内容を変更する場合があります。

・安全性に関する詳細な情報につきましては、製品安全データシート(MSDS)をご参照ください。

・本資料を転載される場合は、弊社までご連絡ください。

・仕様書を要求される場合は、営業を通してお求めください。

---



モメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズ・ジャパン合同会社

<http://www.momentive.jp>

テクニカルアンサーセンター  
東京本社(営業)  
大阪支店  
名古屋支店  
九州営業所

TEL.0276-20-6182, 0120-975-400 FAX.0276-31-6259  
TEL.03-5544-3111(代) FAX.03-5544-3122  
TEL.06-6251-6272(代) FAX.06-6252-8255  
TEL.052-962-5731(代) FAX.052-962-5750  
TEL.092-741-0840(代) FAX.092-741-0841