

一般工業用接着シール材 TSE370

TSE370は、空気中の湿気と反応しゴム弾性体に硬化する1成分酢酸型の接着シール材です。硬化と同時に金属、プラスチック、ガラスなどほとんどの材質に対して接着します。硬化後は一般のシリコンゴムと同様、耐熱・耐寒性、耐候性、耐水性、電気特性などに優れていますので、工業機器、電気通信機器の接着シール材をはじめ、輸送工業、ガラス工業など多くの産業で使用されます。

用途

- 電気、通信機器の絶縁防水シール
- 計器類の防水、防塵、気密のための接着シール
- 自動車、船舶などの窓枠のシール
- 自動車などのエンジン部の油漏れ防止シール
- 冷凍庫、ショーケースなどの接着シール
- 水槽、タイルなどの接着シール
- 洗面台、流し台などの補修接着シール
- 金属、ガラス、プラスチック、木材などの接着
- その他、耐熱・耐寒性が要求される部品や屋外で使用される機器の接着シール

特長

- 接着性に優れています ----- 金属、プラスチック、ガラスなどほとんどの材質に接着します。
- 速乾性です ----- 他の1成分形接着シール材と比べて硬化が速く、作業工程上で使用するのに適しています。
- 取扱いが簡単です ----- チューブまたはカートリッジから押し出すだけで常温で硬化し、ゴムになります。
- 耐熱・耐寒性に優れています ----- -55 ~ 200 の広い温度範囲でゴム弾性、接着性を維持します。
- 耐候性に優れています ----- 耐紫外線、耐オゾン性、耐水性などに優れていますので屋外での使用でもほとんど劣化しません。
- 電気特性に優れています ----- 厳しい環境のもとでもその優れた電気特性を維持します。

特性例

硬化前

(JIS K 6249)

項目	特性値
外観	非流動性ペースト状
タックフリータイム (23) min	5

硬化後 (23 、50%RH、7日間硬化)

(JIS K 6249)

項目	特性値
外観	ゴム状弾性体
密度 (23) g/cm ³	1.04
硬さ (タイプ A)	22
引張強さ MPa{kgf/cm ² }	2.5{25}
切断時伸び %	530
引張せん断接着強さ ^{*1} MPa{kgf/cm ² }	2.2{22}
熱伝導率 ^{*2} W/(m·K){cal/(cm·s·)}	0.18{4.4×10 ⁻⁴ }

*1 被着体：アルミ *2 当社試験法による

電気特性

(JIS K 6249)

項目	常態	浸水後 (23 、16h)
体積抵抗率 M ·m	1.0×10 ⁷	1.0×10 ⁷
比誘電率 (60Hz)	3.0	3.1
誘電正接 (60Hz)	0.003	0.004
絶縁破壊の強さ kV/mm	22	21

耐熱性

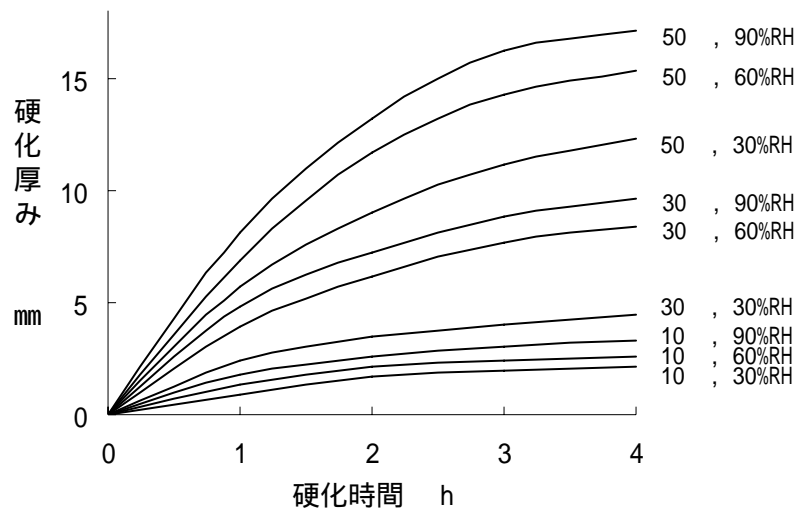
TSE370の耐熱性データを下に示します。

(JIS K 6249)

項目	150		200	
	30日	90日	30日	90日
硬さの変化 (タイプ A)	+4	+4	0	0
引張強さの変化率 %	0	0	-21	-27
切断時伸びの変化率 %	-10	-4	-18	-20

硬化性

TSE370は空気中の湿気によって硬化反応が進みます。そのため硬化速度は温度と湿度に影響されます。また、硬化は空気と接触している表面から進みますので、ゴム厚が厚くなりますと内部の硬化に時間がかかることとなります。温度 - 相対湿度と硬化速度の関係を下に示します。ただし、物理特性は硬化条件により異なることがありますのでご注意ください



接着性

TSE370は、それ自体種々の材質に接着する性質を持っています。しかし、被着体の材質により接着性が異なりますので下表を参照のうえご使用ください。またプライマー処理することにより接着性、耐久性が向上しますのでプライマーの使用をおすすめします。

被着体		無処理	プライマー処理
金属	銅	*	*
	黄銅	*	*
	軟鋼		
	ステンレス		
	アルミニウム		
	クロムメッキ		
	ブリキ		
	トタン		
プラスチック	アクリル樹脂	×	
	フェノール樹脂		
	エポキシ樹脂		
	ユリア樹脂		
	不飽和ポリエステル		
	ポリイミド		
	A B S 樹脂		
	軟質塩化ビニル樹脂	×	
	硬質塩化ビニル樹脂		
	ポリエチレン	×	×

	ポリスチレン	×	
	フッ素樹脂	×	×
	シリコンワニス		
ゴム	天然ゴム		
	ネオプレンゴム		
	ウレタンゴム		
	ニトリルゴム		
	シリコンゴム		
各種塗料	アクリル系		
	ウレタン系		
	塩ビ系		
	エポキシ系		
	フタル酸系		
	ガラス		
	セラミックス		
	陶磁器		
	木材		

注) ○：凝集破壊 ×：接着破壊 △：○と×の混合

*：使用条件によっては腐食することがありますのでご注意ください。

プライマーはプラスチック、ゴム、塗料類には ME123、他の被着体には ME121 を使用してください。なお、プラスチックによってはプライマー中の溶剤で表面が侵されることがありますので、事前に試験してから使用してください。ソルベントクラックが発生することがありますので、ポリカーボネートへの使用は避けてください。

取扱い上の注意

被着体の表面は清掃、乾燥を十分に行ってください。

取扱い時には、保護眼鏡および必要に応じて保護手袋を着用してください。

硬化時に酢酸を放出するので、刺激臭があります。

換気のよいところでお使いください。

放出された酢酸が金属の変色や腐食の原因になることがあります。あらかじめ試験をしてから使用してください。

保 管

直射日光を避け、湿気の少ない冷暗所に保管してください。

子供の手の届かない所に保管してください。

荷姿、梱包および色

荷姿	容量/重量 (梱包単位)	色：カラーサフィックス
チューブ	100g(20P/ケース)	ホワイト： - W クリア(半透明)： - C ブラック： - B
カートリッジ	333ml (10P×5箱/ケース)	

注)ブラックはカートリッジのみ

消防法

非危険物。指定可燃物の可燃性固体類に該当。

発行：1998年6月/改訂 2003年11月、TSE370 J

・本製品は、一般工業用途向けに開発・製造されたものです。医療用その他特殊用途に使用される場合は、貴社にてその安全性を事前にご試験ご確認のうえご使用ください。なお、体内に埋植、注入する用途、または体内に一部が残留するおそれのある用途には絶対に使用しないでください。
・記載のデータは、弊社の試験方法による実測値の一例で、規格値ではありません。ご使用に際しては、貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。なお、本文中の用途は、いかなる特許にも抵触しないことを保証するものではありません。
・製品改良のため、予告なく内容を変更する場合があります。
・安全性に関する詳細な情報につきましては、製品安全データシート(MSDS)をご参照ください。

・本資料を転載される場合は、弊社までご連絡ください。
・仕様書を要求される場合は、営業を通してお求めください。



モメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズ・ジャパン合同会社

<http://www.momentive.jp>

テクニカルアンサーセンター
東京本社(営業)
大阪支店
名古屋支店
九州営業所

TEL.0276-20-6182, 0120-975-400 FAX.0276-31-6259
TEL.03-5544-3111(代) FAX.03-5544-3122
TEL.06-6251-6272(代) FAX.06-252-8255
TEL.052-962-5731(代) FAX.052-962-5750
TEL.092-291-2056(代) FAX.092-262-1411