

## 1成分シリコンポッティングゲル TSE3051L

TSE3051Lは、透明の1成分シリコンポッティングゲルです。短時間の加熱で柔らかいゲル状に硬化し、種々の基材に密着します。TSE3051の低針入度タイプです。

### 特長

- 使いやすい1成分です。
- 低粘度です。
- 短時間の加熱によりゲル状に硬化・密着します。
- ゲル状のため、部品への追随性に優れています。

### 用途

- 電気、電子、通信、電装品の防湿絶縁ポッティング
- ハイブリッドIC、半導体など電子部品のコーティング、ポッティング

### 特性例

硬化前

項目	TSE3051L
外観	透明液状
粘度 (23 ) Pa·s{P}	0.7{7}
比重 (23 )	0.97

硬化後 (硬化条件;125 ,2hr)

項目	特性値
外観	透明ゲル状
針入度	65
体積膨張係数 1/K	$1.0 \times 10^{-3}$
熱伝導率 W/(m·K){cal/(cm·s )}	0.17{ $4.1 \times 10^{-4}$ }
吸水率*1 %	0.05
体積抵抗率 M ·m{ ·cm}	$1.0 \times 10^7$ { $1.0 \times 10^{15}$ }
絶縁破壊の強さ kV/mm	18
誘電率 (60Hz)	2.8
誘電正接 (60Hz)	0.001

\*1 ASTM D570 23 ,24h

### 使用方法

ワーク/部品に注入し、乾燥機などで加熱硬化させてください。

## 硬化性

温度	硬化時間 h
100	4
125	2
150	1

## 使用時の注意

ワーク/部品の表面は、その材質に適した溶剤などで油分や汚れを清掃し十分乾燥させてください。

水、イオウ、窒素化合物、有機金属塩、リン化合物などを含む表面では、硬化しないことがありますので部品の一部で予備試験を行ってください。有機ゴム、ハンダフラックス、アミン硬化エポキシ樹脂、ワックス類、縮合型シリコンゴムには特に注意してください。

取扱い時には、保護眼鏡および必要に応じて保護手袋を着用してください。

局所排気装置を運転し、換気をよくしてご使用ください。

## 保管上の注意

室温では徐々に粘度が上昇するため、10 以下で冷蔵保管してください。なお、低温から室温に戻す際結露するため、室温に戻してから開栓してください。

子供の手の届かない所に保管してください。

## 荷姿・梱包および消防法分類

荷姿・梱包	消防法分類
1kg(1 ケース 10P 入り)、15kg	指定可燃物 可燃性液体類

発行: 2000年12月/改訂 2002年6月、TSE3051L J

・本製品は、一般工業用途向けに開発・製造されたものです。医療用その他特殊用途に使用される場合は、貴社にてその安全性を事前にご試験ご確認のうえご使用ください。なお、体内に埋植、注入する用途、または体内に一部が残留するおそれのある用途には絶対に使用しないでください。

・記載のデータは、弊社の試験方法による実測値の一例で、規格値ではありません。ご使用に際しては、貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。なお、本文中の用途は、いかなる特許にも抵触しないことを保証するものではありません。

・製品改良のため、予告なく内容を変更する場合があります。

・安全性に関する詳細な情報につきましては、製品安全データシート(MSDS)をご参照ください。

・本資料を転載される場合は、弊社までご連絡ください。

・仕様書を要求される場合は、営業を通してお求めください。



モメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズ・ジャパン合同会社

<http://www.momentive.jp>

テクニカルアンサーセンター  
東京本社(営業)  
大阪支店  
名古屋支店  
九州営業所

TEL.0276-20-6182, 0120-975-400 FAX.0276-31-6259  
TEL.03-5544-3111(代) FAX.03-5544-3122  
TEL.06-6251-6272(代) FAX.06-252-8255  
TEL.052-962-5731(代) FAX.052-962-5750  
TEL.092-291-2056(代) FAX.092-262-1411