

SilCool*シリーズ

放熱用シリコンオイルコンパウンド

TIG830SP

TIG830SPは、熱伝導性シリコンオイルコンパウンドです。作業性に優れ、各種自動システムによる塗布が可能です。広い温度領域で熱伝導性に優れていますので、高集積化が進む電子デバイスの放熱に最適です。

特長

- 作業性に優れ、スクリーン印刷、スタンプ印刷、自動シリンジ塗布に適しています。
- 熱伝導性に優れています。
- 薄膜塗布が可能です。
- 広い温度領域(-40 ~ 150)で使用できます。
- オイルブリードや揮発分が極めて少なく、加熱時の安定性に優れています。
- イオン性不純物が極めて少ない製品です。

用途

ヒートスプレッター、ヒートシンク等の放熱部品の放熱

特性例

項目	特性値	
外観	灰色	
比重 (23)	2.88	
不混和ちょう度 ^{*1} (23)	310	
粘度 (23) Pa·s	300	
離油度 (150 、24h) wt%	0.0	
加熱減量 (150 、24h) wt%	0.3	
熱伝導率 ^{*2} W/(m·K)	4.1	
熱抵抗 ^{*3} (BLT:30μm) mm ² ·K/W	8	
体積抵抗率 ·cm	1 × 10 ¹²	
絶縁破壊強さ kV/0.25mm	4.5	
低分子シロキサン (D ₃ -D ₁₀) ppm	<100	
イオン性不純物 ppm	Na ⁺	0.5
	K ⁺	0.0
	Cl ⁻	0.1

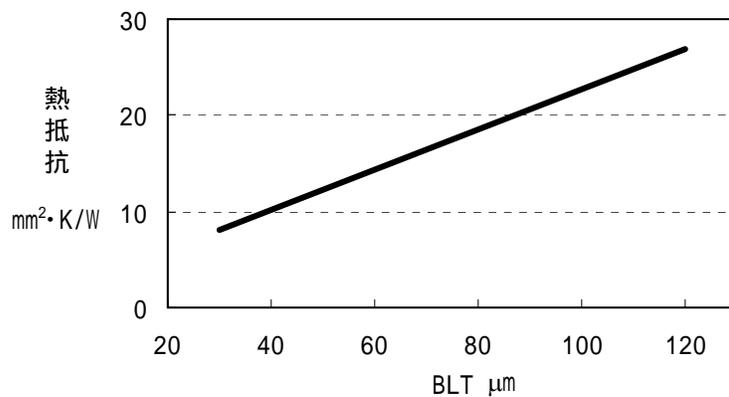
*1: JIS K 2220

*2: 熱線法

*3: レーザーフラッシュ法

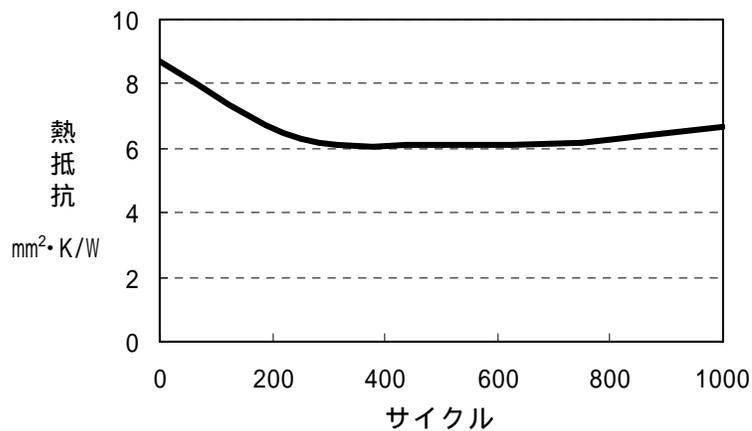
*SilCool は、Momentive Performance Materials Inc.の商標です。

熱抵抗と膜厚(BLT)の関係



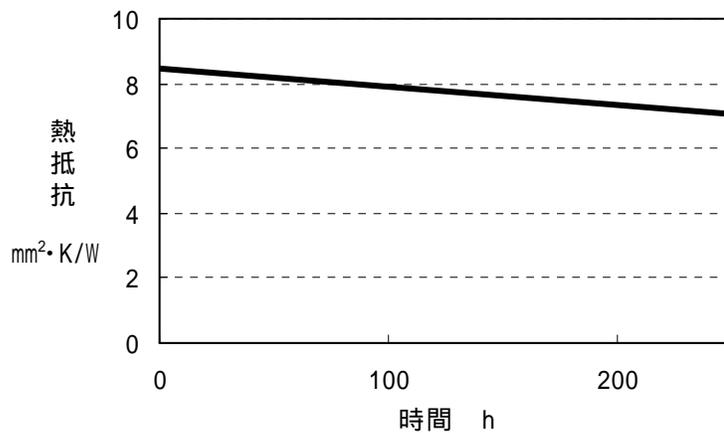
信頼性

1. 熱衝撃(気相)試験による熱抵抗の変化



試験方法：試料を10mm×10mmのアルミチップとシリコンチップで挟み、130kPaで加圧し、熱衝撃試験(-55↔125、各保持時間：10分)前後の熱抵抗をレーザーフラッシュ法により測定。

2. 高温高湿(定常)試験による熱抵抗の変化



試験方法：試料を10mm×10mmのアルミチップとシリコンチップで挟み、130kPaで3加圧し、高温高湿放置(85℃、85%RH)前後の熱抵抗をレーザーフラッシュ法により測定。

取扱い上の注意

取扱い時には、保護眼鏡および必要に応じて保護手袋を着用してください。
換気のよい所で使用してください。

保 管

直射日光を避け、湿気の少ない屋内暗所に保管してください。
子供の手の届かない所に保管してください。

荷姿・梱包

2kgポリビン(1ケース10P入り)
25kペール缶

消防法

非危険物。指定可燃物合成樹脂類に該当

・本製品は、一般工業用途向けに開発・製造されたものです。医療用その他特殊用途に使用される場合は、貴社にてその安全性を事前にご試験ご確認のうえご使用ください。なお、体内に埋植、注入する用途、または体内に一部が残留するおそれのある用途には絶対に使用しないでください。

・記載のデータは、弊社の試験方法による実測値の一例で、規格値ではありません。ご使用に際しては、貴社使用条件に適合するか必ずご確認ください。なお、本文中の用途は、いかなる特許にも抵触しないことを保証するものではありません。

・製品改良のため、予告なく内容を変更する場合があります。

・安全性に関する詳細な情報につきましては、製品安全データシート(MSDS)をご参照ください。

・本資料を転載される場合は、弊社までご連絡ください。

・仕様書を要求される場合は、営業を通してお求めください。



モメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズ・ジャパン合同会社
<http://www.momentive.jp>

テクニカルアンサーセンター
東京本社(営業)
大阪支店
名古屋支店
九州営業所

TEL.0276-20-6182, 0120-975-400 FAX.0276-31-6259
TEL.03-5544-3111(代) FAX.03-5544-3122
TEL.06-6251-6272(代) FAX.06-252-8255
TEL.052-962-5731(代) FAX.052-962-5750
TEL.092-291-2056(代) FAX.092-262-1411